

常州市荣泰精密螺丝制造有限公司
年产 8.8 级及以上级别螺丝 100 吨项目
竣工环境保护验收意见

2020 年 11 月 10 日，常州市荣泰精密螺丝制造有限公司根据“年产 8.8 级及以上级别螺丝 100 吨项目”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告表及其审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。常州市荣泰精密螺丝制造有限公司组织成立验收小组，由该项目建设单位、环评编制单位、验收监测报告编制单位、并特邀三名专家组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，同时现场踏勘了本项目建设情况，验收小组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情形。验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料较为详实、内容较为完整、编制较为规范、结论较为合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州市荣泰精密螺丝制造有限公司“年产 8.8 级及以上级别螺丝 100 吨项目”建设地点位于常州市新北区新苑三路 109 号，租赁江苏常轴精工科技有限公司的厂房进行生产，购置相关设备，形成年产 8.8 级及以上级别螺丝 100 吨的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

常州市荣泰精密螺丝制造有限公司于 2019 年 7 月委托江苏烜凯环境技术有限公司编制《常州市荣泰精密螺丝制造有限公司年产 8.8 级及以上级别螺丝 100 吨项目环境影响报告表》，并于 2020 年 4 月 15 日取得常州国家高新区（新北区）行政审批局的批复（常新行审环表[2020]82 号）。

该项目目前已形成年产 8.8 级及以上级别螺丝 100 吨项目的生产能力，未超出环评审批范围。

（三）投资情况

该项目实际总投资 260 万元，其中环保投资 13 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为“年产 8.8 级及以上级别螺丝 100 吨项目”的整体验收。

二、工程变动情况

常州市荣泰精密螺丝制造有限公司“年产 8.8 级及以上级别螺丝 100 吨项目”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后生产产能、建设地址、生产工艺、原辅料使用情况、固体废物产排情况均未发生变化，厂区平面布置、废水处理设施工艺与生产装置发生了变化，具体如下：

（1）厂区平面布置发生变动，即一般固废库位置由“1F 办公室北侧”调整为“厂区东侧”。一般固废库设置符合《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求，未导致不利环境影响增大。

（2）废水处理设施工艺发生变动，①在絮凝混凝池内增加一套气浮装置，通过气浮装置让絮凝混凝池内的絮状污泥浮在水面上，再通过污泥泵将污泥抽入污泥桶中；②将二氧化氯发生器改为直接加入二氧化氯进入消毒池消毒；③减少沉淀池一座。本次废水处理工艺变动优化了废水处理工艺，未导致不利环境影响增大。

（3）生产装置发生变动，冷镦机由 33 台减少为 27 台，铣槽机由 40 台减少为 34 台，搓丝机由 26 台减少为 19 台。经核实，现有生产装置已满足环评批复产能要求，未导致新增污染因子或污染物排放量增加。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件中“其他工业类建设项目”重大变动清单，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

常州市荣泰精密螺丝制造有限公司厂区实行“雨污分流”原则。本验收项目生活污水经化粪池预处理后接管进常州市江边污水处理厂集中处理，清洗废水经厂内废水处理设施处理达标后与生活污水一起接管进常州市江边污水处理厂集中处理。

（二）废气

本验收项目无工艺废气产生及排放。

（三）噪声

本验收项目选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；噪声设备安装基础采用减震措施；企业加强了生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

（四）固体废物

本验收项目一般固废金属边角料、金属沉渣由企业收集后外售综合利用；危险废物废包装桶收集后暂存危废库，污泥、废机油收集后委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置；生活垃圾、含油废抹布及废手套由环卫部门统一清运。实现固体废物全部综合利用或安全处置。

（五）其他环境保护措施

1、环境风险防范措施

①企业已在车间配备灭火器等消防器材；

②企业已建立巡查制度，专人负责设备的日常维护保养和检查，确保其正常运行。

2、排污口规范设置根据

厂内已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，常州市荣泰精密螺丝制造有限公司污水接管口排放污水中 pH（无量纲）、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、石油类及 LAS 的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

本验收项目无工艺废气产生及排放。

3、噪声

监测结果表明，本验收项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

4、固废

本验收项目一般固废金属边角料、金属沉渣由企业收集后外售综合利用；危险废物废包装桶收集后暂存危废库，污泥、废机油收集后委托常州市锦云工业废

弃物处理有限公司处置；生活垃圾、含油废抹布及废手套由环卫部门统一清运。实现固体废物全部综合利用或安全处置。

5、污染物排放总量

根据监测报告总量核算结果，项目污染物排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

该项目废水为生活污水和清洗废水，生活污水经化粪池预处理后接管进常州市江边污水处理厂集中处理，清洗废水经厂内废水处理设施处理达标后与生活污水一起接管进常州市江边污水处理厂集中处理；项目无工艺废气产生及排放，固体废物全部得到合理处置，项目投运后不会引起当地环境质量下降。

六、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施落实到位，验收监测报告表明废水、噪声均能达标排放，固废能够全部合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

七、要求及建议

1、提高全厂环保意识，建立和健全环保管理网络及环保设施运行台账，加强对各项环保设施的日常维修管理。

2、项目废水排放口及固废堆场应按照相应的环保规定及规范化整治要求设置；制定严格的管理制度；对企业的设备维护应纳入平时的工作日程；全厂树立良好的安全和环保意识，并采用严格的管理制度进行监督。

3、要求企业危险废物、一般工业固废、生活垃圾分类收集，分开处理。分别设置一般固废堆场及危废堆场。危险废物贮存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规定的贮存控制标准，有符合要求的专用标志。贮存容器有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特征。

常州市荣泰精密螺丝制造有限公司

2020年11月